

NJSP  
SERIS

# SINTERMESH CARTRIDGE

## シンターメッシュ カートリッジ (高濾過面積タイプ) (焼結金属カートリッジ)

焼結ステンレス金網を使用し、高濾過面積を実現したステンレスろ過フィルターです。

### 特徴

- **濾過面積が広い為ロングライフ**  
ロウ付け加工をすることにより山高を高くすることが可能となりました。従来品に比べ濾過面積を約1.5倍に増加し長期使用を実現しました。
- **優れた耐差圧強度**  
フィルターメディアは、焼結処理されているため、目開きがなく、濾過精度を長期間たもちます。
- **優れた耐圧性**  
フィルターメディアは、三層構造で耐圧性に優れ、高粘度の液体のろ過にも最適です。
- **清浄性が抜群に高い**  
RO水にて超音波洗浄しているため清浄性が抜群に高いです。
- **耐熱性・耐薬品性(耐食性)・耐久性に優れている。**  
使用温度が $-190^{\circ}\text{C}$ から $+400^{\circ}\text{C}$ で、かつアルカリ及び酸に対応できますので、溶剤・薬品・食品・飲料などに最適なカートリッジです。
- **洗浄して再使用できる。**  
目詰まりしたら洗浄して反復使用できますので非常に経済的です。
- **低圧力損失・大流量タイプです。**  
ろ材にはステンレススチール金網を用いて濾過面積が大きいので、1本当たりの流量を格段と大きくすることができます。従って、高粘度液用例には、カートリッジ本数が少なくすみます。
- **互換性のある標準型カートリッジ。**  
外径 $\phi 70$ で長さ250mmの一般品と互換性があり、ろ過装置のグレードアップをはかれます。

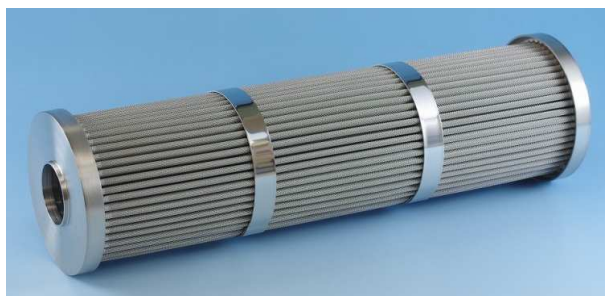
### 仕様

- 材質: ろ材 SUS316 プレート SUS316 その他 ニッケルロウ
- ろ材精度:  $2\mu \sim 300\mu$
- 濾過面積:  $0.23(\text{m}^2)$
- 耐圧性: 加圧方向 (カートリッジ外 $\rightarrow$ 内)  $0.5\text{MPa}$   
(カートリッジ内 $\rightarrow$ 外)  $0.07\text{MPa}$

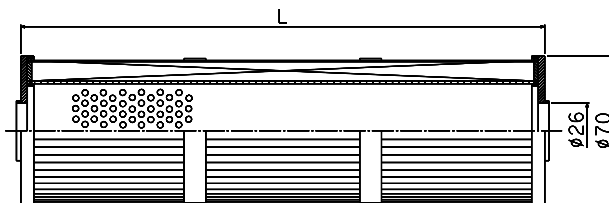


### カートリッジ構造

#### ● カートリッジ形状



#### ● 外形図



# 型式選定

製造番号

NJSP-01-□□□-□  
A B

●A,Bの枠内に下記の型式をお選びいただきご記入ください。

**A** 濾過精度  
(公称ろ過精度 $\mu\text{m}$ )

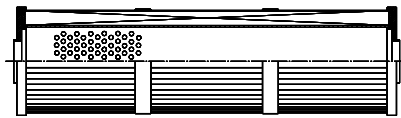
002:2	040:40
005:5	075:75
010:10	100:100
015:15	150:150
020:20	300:300

**B** ガasket種類  
(材質)

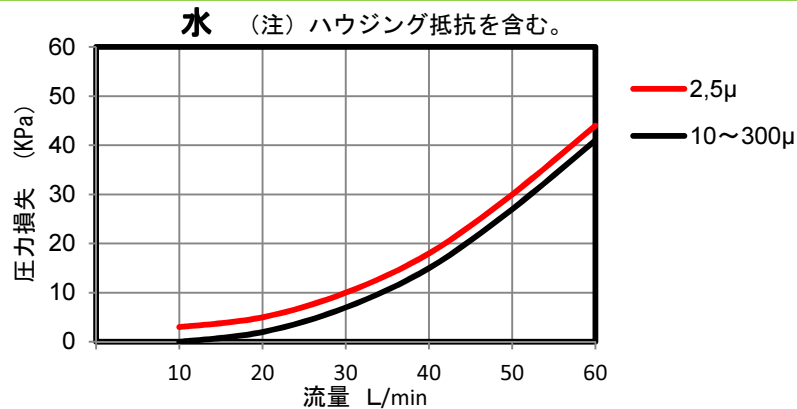
N:NBR
T:PTFE
D:シリコン
V:フッ素ゴム

## 取付け構造

H型 (フラットガスケット)



## 流量 - 圧力損失特性



(条件) (1)241.5mmカートリッジ使用  
 (2)配管 : 1インチハウジング使用  
 (3)水温 : 20°C

## カートリッジの洗浄再生方法

目詰りしてカートリッジの圧力損失が増加した場合、次の方法で洗浄・再生してください。

### ●逆洗法

- まず脱脂を行います。  
(トリクレン・ナブサ・ガソリンなどの溶剤脱脂、アルカリ脱脂、界面活性脱脂などの方法があります。)
- 柔らかいブラシで、丁寧に表面をブラッシングして汚れをおとします。
- カートリッジの内側から圧縮エアを吹き付けます。(以上を数回繰り返す)
- きれいな脱脂剤で、脱脂します。
- 圧縮エアを利用して水を吹き付けて水洗いを充分に行い、乾燥させて仕上げます。

### ●薬品洗浄法

- 逆洗では洗浄しきれない場合、混酸で洗浄し硝酸処理します。
- 充分に水洗いし、圧縮エアを吹き付けて水分を除去し、乾燥させます。

### ●超音波洗浄法

- 洗浄液中で、超音波洗浄を行います。
- 水洗いを充分に行います。 ●水分を除去して乾燥させます。

汚れの種類によって、上記各洗浄方法を組み合わせて行えば、さらに効果的な洗浄を期待できます。

販売元

**SHOWA** 株式会社勝和技研  
SINCE 1967

〒550-0005 大阪府大阪市西区西本町2丁目3番6号

Phone 06-6535-2730 Fax 06-6535-2731

E-mail: info@showagiken-osakajp.com